Схема расположения демонтируемого участка существующей плиты насосной

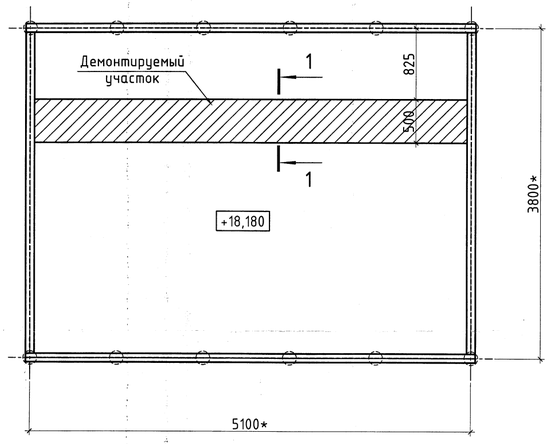


Схема расположения плиты насосной после реконструкции на отм.+18,440

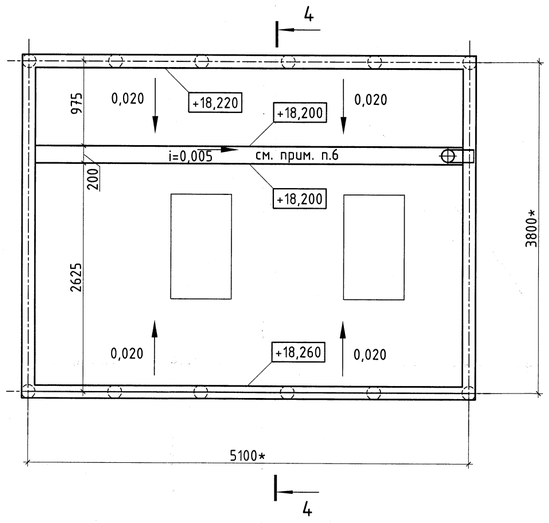
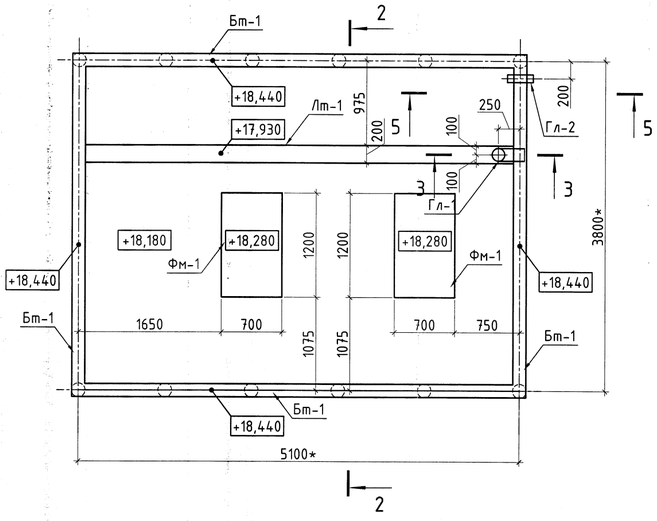
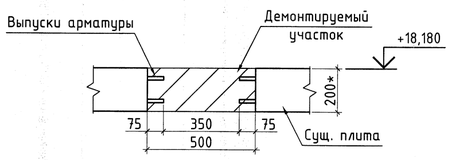


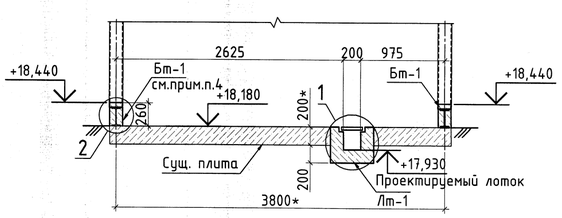
Схема расположения плиты насосной после реконструкции



1 - 1

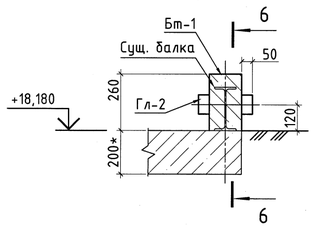


2 - 2

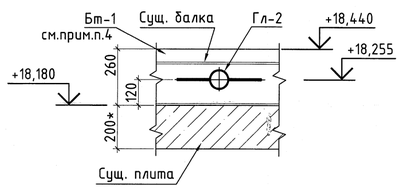


4 - 4

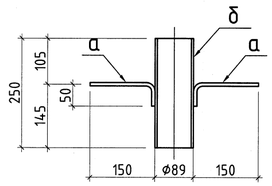
5 - 5



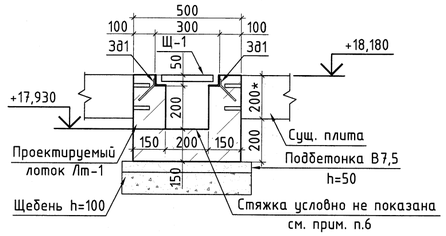
6 - 6



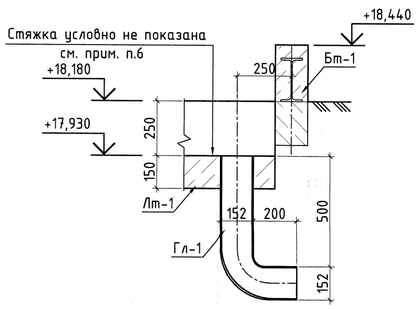
Гл-2



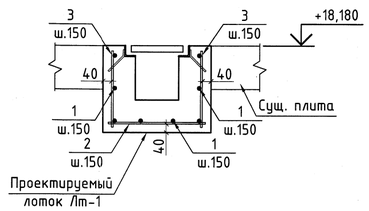
(1) (опалубка)



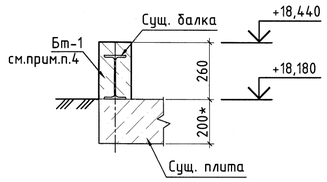
3 - 3



(1) (армирование)



(2)



Спецификация к листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
	см. лист 4	Фундамент Фм-1	2		
	см. данный лист	Бт-1			
		Сборочные единицы			
Гл-2	см. данный лист	Гильза Гл-2	1	2,75	
		Детали			
а	ГОСТ 5781-82*	ф8 А240 L=200	2	0,08	0,16
б	ГОСТ 10704-91	ф89х3,5 L=250	1	2,59	
		Материалы			
		Бетон В15, F150, W6 м^3	0,7		
	см. данный лист	Лт-1			
		Сборочные единицы			
3в1	Серия 1.400-15.В0	МН554 L п.м.	10	4,2	
Щ-1	ООО "ВВ-Парк"	Решетка чугунная Sir150, класс Е600	10	3,2	
Гл-1	ГОСТ 10704-91	ф152х5 L=1000	1	18,13	
		Детали			
1	ГОСТ 5781-82*	ф12 А400 L п.м.	44	0,888	
2	ГОСТ 5781-82*	ф8 А240 L=450	34	0,2	
3	ГОСТ 5781-82*	ф8 А240 L=350	68	0,14	
		Материалы			
		Бетон В15, F150, W6 м^3	0,7		
		Бетон В7.5 м^3	0,15		
		Щебень м^3	0,3		
		Стяжка В22,5 м^2	18,5		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные						
	Арматура класса				Всего	Прокат марки				Арматура класса		Всего
	А400		А240			Вст3кп2				А400		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-93		ГОСТ 10704-91		ГОСТ 5781-82*		
	ф 12	Итого	ф 8	Итого		L 50х5	Итого	ф152х5	Итого	ф 8	Итого	
Лт-1	39,07	39,07	16,32	16,32	55,39	37,7	37,7	18,13	18,13	3,8	3,8	59,63

1. Общие указания смотреть на листе 1.
2. Стержни по длине стыковать внахлест. В спецификации арматура (поз.1) дана с учетом нахлеста - 10%. Величину нахлеста рабочей арматуры Табл. 3.3. "Пособие к СП 52-101-2003"принять не менее 34d и не менее 340мм. В одном сечении стыковать не более 50% арматуры.
3. Пересечения стержней вязать мягкой арматурной проволокой.
4. Существующие балки обетонировать бетоном класса В15, F150, W6. Для прохода дренажных труб через существующие балки выполнить отверстия по месту и затем омонолитить. Существующую балку необходимо очистить от грязи и пыли.
5. Закладные детали окрасить грунтовкой ГФ-021 на 1 слой, и эмалью ПФ-1189 на 2 слоя. Общая толщина покрытия должна составлять не менее 60 мкм.
6. В дренажном лотке выполнить стяжку из цементно-песчаного раствора М100 с уклоном 0,005.
7. Обеспечение уклона 2% с помощью армированной стяжки из бетона В 22,5.
8. Стяжку выполнить после монтажа опор.
9. Наружные поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной огрунтовке.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Nдок.	Подп.	Дата	П1204.РП-0-АС			
						«Техническое перевооружение открытого склада топлива зд. 122В-К ФГУП «НИТИ им. А. П. Александрова»			
Разработал		Рычкова			09.12	Конструктивные и объемно-планировочные решения	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Шестакова			09.12		РП	3	
Тех.контр.									
Н.контр.		Тимуск			09.12	Схема расположения демонтируемого участка существующей плиты насосной. Схема расположения существующей плиты насосной и на отм.+18,440	ООО "Петропроект"		
ГИП		Коробов			09.12				
Утвердил									

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. 11764